

**Бесконечные WD  
ленты для деревообрабатывающей  
промышленности**

**Наш адрес:**

г. Минск, г. Киев, г. Москва.  
тел. +375 29 755-93-03

Веб-сайт:

<http://www.mir-remney.ru>

E-mail:

[cherkasov@mir-remney.ru](mailto:cherkasov@mir-remney.ru)

Skype:

**Cherkasov\_Aleksandr**

QIP, ICQ: 478-765-227

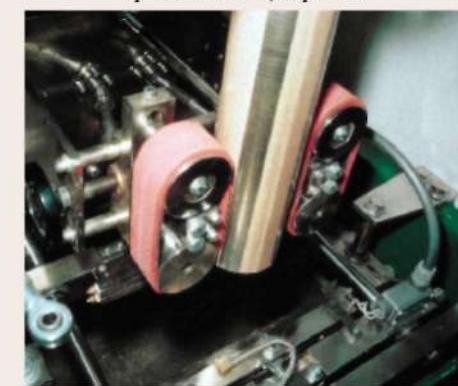
Имеем сеть представителей по всей  
территории СНГ.

Приглашаем к сотрудничеству организации,  
заинтересованные в распространении нашей  
продукции.

Деревообработка	Тип ленты/ремня	Применение в технологических процессах.
<b>Цельная древесин.</b>	<b>ПВХ ленты</b>	Загрузка, удаление. (Насыпочные материалы).
	<b>Ремни серии Z-LT</b>	Передача мощности от электродвигателя к обрабатывающему оборудованию.
<b>Фанера.</b>	<b>Гладкие конв. ленты и конвейерн. ленты со структурой в покрытии</b>	Горизонтальные и наклонные конвейеры
	<b>Ремни серии DG</b>	Нарезание и расслаивание.
	<b>2M8UO-U0 серая SP 2M8UO-U2 2M8UO-V5A</b>	Прессование, секционный пресс.
	<b>Silon, ПВХ гладкая и GP</b>	Распил, транспортировка и складирование.
<b>Волокнистый агломерат (различные сечения и толщины)</b>	<b>Z-LT транспорт. ремни</b>	Дереворубки
	<b>2M12UO-V10</b>	Взвешивание, где требуется однородность соединения. (диагональное)
	<b>2M8UO-U2 SP</b>	Формовочные линии с лентами от 90 до 140 м (ширина до 3м)
	<b>3M60 U3-U3 N SP (ex DP 096)</b>	Формовочный пресс (высокомодульное армированное волокно)
	<b>2M8UO-U0 серая SP 2M8UO-U2 2M8UO-V5A</b>	Загрузочная этажерка пресса.
	<b>Silon, ПВХ гладкая и GP</b>	Распил, транспортировка и складирование.



**Бесконечные  
протягивающие ремни**



**Бесконечные MF  
ремни для тянувших машин**



Являемся официальным представителем фирм производителей зубчатых, клиновых, вариаторных ремней, транспортёрных лент и цепей, мотор-редукторов и вариаторов. Изготавливаем конвейеры различ. типов



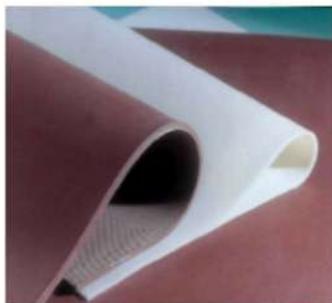
Поставка лент и ремней со склада в течении 1-5 дней.

# Ленты для деревообрабатывающего производства.



	Антистатик	Толщина, мм	Вес, кг/м <sup>2</sup>	Нагрузка при удлинен. на 1%	Макс. растяж.	Температурный диапазон С°	Макс. широта без соедин. мм	Сравн. коэффиц. трения	Мин. огибаемый диаметр	Поставка со склада в Минске в течение 1-5 раб. дней
1	+	1,3	1,4	8	16	-20 +100	3000	LF	—	2M8UO-UOSPgrey
2	+	1,4	1,6	8	16	-20 +100	1700	LF	—	2M8UO-U2
3	+	1,5	1,6	8	16	-20 +100	3400	LF	—	2M8UO-U2SP
4		2,0	2,3	8	16	-10 +60	3400	MF	30	2M8UO-V5
5	+	5,2	3,7	8	16	-10 +60	2000	HF	50	2M8UO-V17 GP
6	+	1,5	1,6	8	16	-20 +100	3400	LF	50	2M12UO-U3
7		2,5	2,9	12	24	-10 +60	3000	MF	60	2M12UO-V10W
8		4,2	4,9	18	36	-10 +60	3000	MF	100	3T18UO-V15W
9		2,5	1,2	10	-	-10 +120	2000	LF	20	SILON25FDA
10		3,0	3,3	60	90	-20 +80	3200	LF	150	3M60U3-U3NSP

## Ремни



Резиновые и силиконовые листовые материалы

Бесконечные ремни предназначенные в основном для тянувших и фальцевывающих машин. Могут иметь, или не иметь текстильный слой. Наружный слой имеет высокий коэффициент трения с любым цветом и твердостью. Внутренняя сторона может быть выполнена в виде зубчатого или поликлинового ремня, а также может быть гладкой, износостойкой.

MF

Бесконечные протягивающие ремни . Предназначены, в основном, для непрерывного процесса производства. Нет ограничений по размерам (ширина, ширине, толщине). Имеют различную твердость (40-65 Sh.A)

UT

резиновые листовые материалы используются в условиях где требуется гибкость; силиконовые материалы используются в условиях высоких температур, а также в случаях, когда требуется отсутствие липкости.

## Обозначение продукции.

2	M	5	U	0	—	U	2	PN	W
Белая									

Структура поверхности  
Толщина (в десятых долях мм.)

Покрытие несущей поверхности

Импрегнация (пропитка)

Покрытие приводной поверхности.

Натяжение при удлинении на 1% (N/mm)

Количество слоев

### Тканевый каркас

M	Жёсткий	A	Антистатичность (упоминается, если есть не антистатичные варианты)
T	Гибкий	HP	Высокое качество
MT	Составной	PN	Структура поверхности в виде перевёрнутой пирамиды
EL	Без текстильного слоя	S	Мягкое полиуретановое покрытие
SILON	Нетканый	SP	Лента шириной 3000 мм. из полиуретана

### Материалы покрытия и межслойные материалы

U	Полиуретан	TR	Прозрачный
V	Полихлорвинил (PVC)	W	Белый цвет в соответствии со стандартом FDA

### Коэффициент трения транспортирующей стороны

LF	Поверхность с низким коэффициентом трения	MF	Поверхность со средним коэффициентом трения
MF	Поверхность с высоким коэффициентом трения	HF	Поверхность с высоким коэффициентом трения
HF	Поверхность с высоким коэффициентом трения		

### Ножевой разворот

### Коэффициенты трения приводных поверхностей

Тип покрытия	Стальной лист	Ламинир. пластик или древесина	Стальн. ролики	Обрезинен. ролики
0, U0	0,20	0,25	0,20	0,30
U3, U5	0,40	0,50	0,40	0,60
S0	0,30	0,40	0,30	0,50