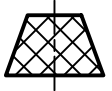
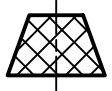
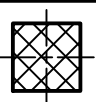
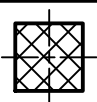
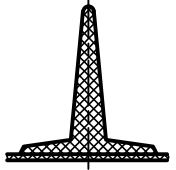
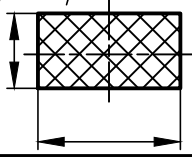
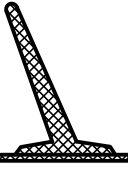
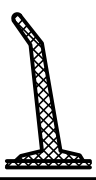
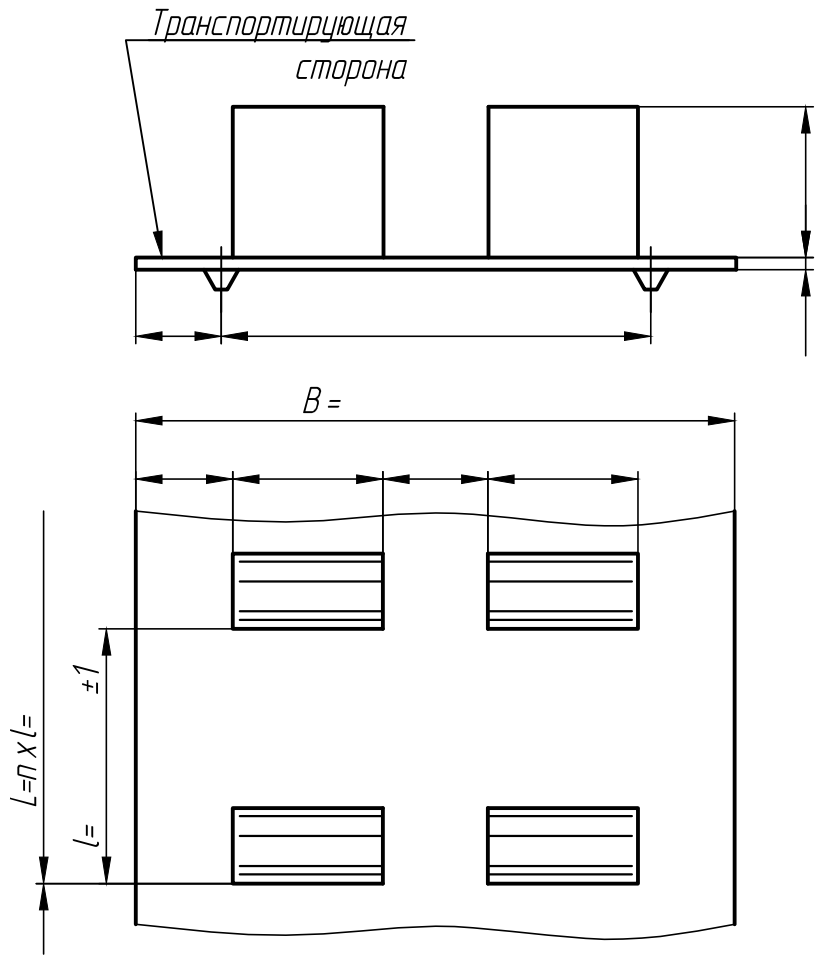
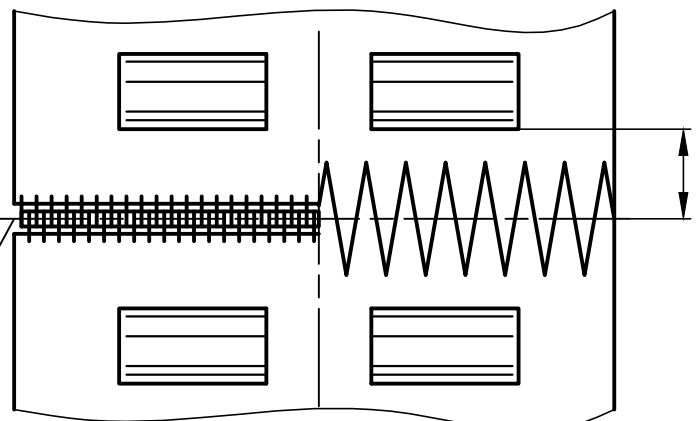


Перв. примен.	Тип попер. профиля	Тип прод. профиля
	K 	K 
	S 	S 
Справ. №	T 	По размерам 
	L 	
	LRF 	
Ненужные варианты зачеркнуть		



Переменная	Обозначение
$l=$	Длина ленты, мм
$B=$	Ширина ленты, мм
$l=$	Шаг профиля, мм
$n=$	Количество профилей

Шов или замок всегда делать по центру между профилями



1. Все ненужное (элементы ленты, выноски, виды и т. д.) - зачеркнуть, а в размерах проставить ноль.

Кол-во изделий в партии

Подп. и дата				
	Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.
Взам. инв. №	Разраб.			06.06.16
	Проб.			
Инв. № подл.	Т.контр.			
	Н.контр.			
	Утв.			

0.11.13.114

Лента:	Лит.	Масса	Масштаб
Попер. профиль:			
Прод. профиль:	Лист	Листов	1