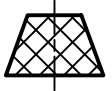
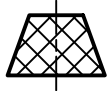
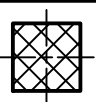
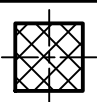
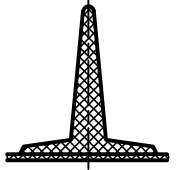
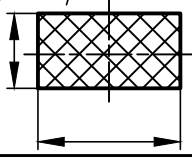
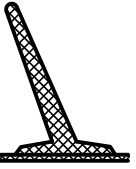
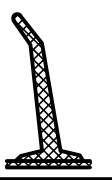
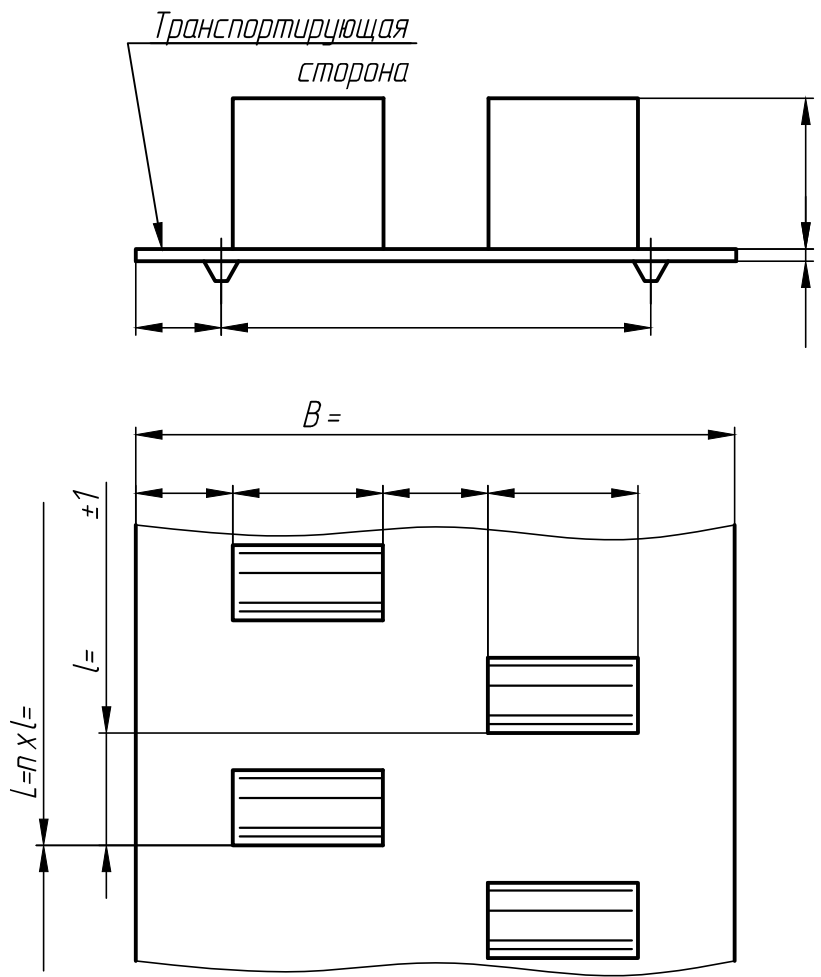
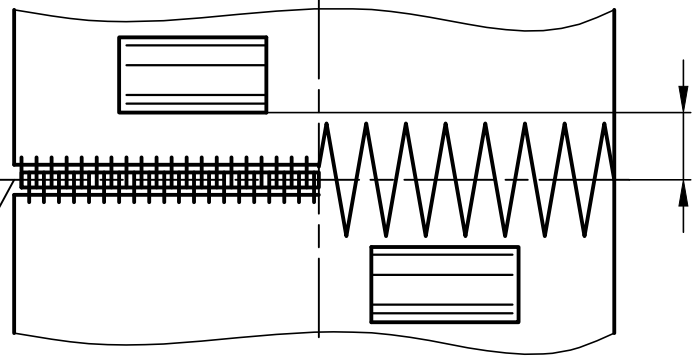


Перв. примен.	Тип попер. профиля	Тип прод. профиля
	K 	K 
	S 	S 
Справ. №	T 	По размерам 
	L 	
	LRF 	
Ненужные варианты зачеркнуть		



Подп. и дата	Переменная	Обозначение
	L=	Длина ленты, мм
	B=	Ширина ленты, мм
	l=	Шаг профиля, мм
	n=	Количество профилей

Шов или замок всегда делать по центру между профилями



1. Все ненужное (элементы ленты, выноски, виды и т. д.) – зачеркнуть, а в размерах проставить ноль.

Кол-во изделий в партии

Подп. и дата				
Инв. № подл.	Изм. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.			12.09.16
	Проб.			
	Т.контр.			
	Н.контр.			
	Утв.			

0.11.13.116			
Лента:	Лит.	Масса	Масштаб
Попер. профиль:			
Прод. профиль:	Лист	Листов	1