

Перв. примен.	Тип попер. профиля	Тип прод. профиля	<p>Транспортирующая сторона</p>						
	K	K							
	S	S							
Справ. №	T	По размерам	<p>$B =$</p>						
	L	TK (с доработкой) - прод. профиль							
	LRF	транспор. стороны							
Подп. и дата	Ненужные варианты зачеркнуть		<p>$L = n \times l =$</p> <p>$l =$</p> <p>$m =$</p> <p>$m \times p =$</p>						
	Вариант 1	Вариант 2							
	попер. разрез	разрез под углом							
Инв. № дубл.	<p style="text-align: center;">A-A</p> <p style="text-align: center;">Разрезать</p>		<p style="text-align: center;">Шов или замок всегда делать по центру между попер. профилями</p>						
	Переменная	Обозначение							
	$l =$	Длина ленты, мм							
Взам. инв. №	$B =$	Ширина ленты, мм	<p>1. Все ненужное (элементы ленты, выноски, виды и т. д.) - зачеркнуть, а в размерах проставить ноль.</p> <p>2. Зазор в разрезе прод. профиля транспортирующей стороны не допускается.</p>						
	$l =$	Шаг попер. профилей, мм							
	$n =$	Количество попер. профилей							
Подп. и дата	$p =$	Шаг прорезей прод. профиля, мм	<p style="text-align: right;">Кол-во изделий в партии</p>						
	$m =$	Количество прорезей							
	<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">0.11.13. 117</p>								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лента:	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Проб.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.	19.10.16	Попер. профиль:	Лист	Листов
							Прод. профиль:	1	
						Прод. профиль транспор. стороны:			
Копировал						Формат A4			