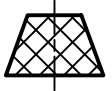
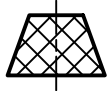
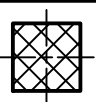
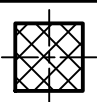
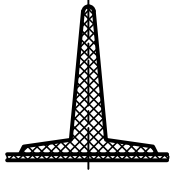
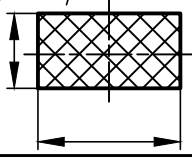
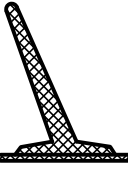
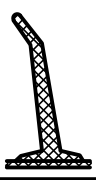
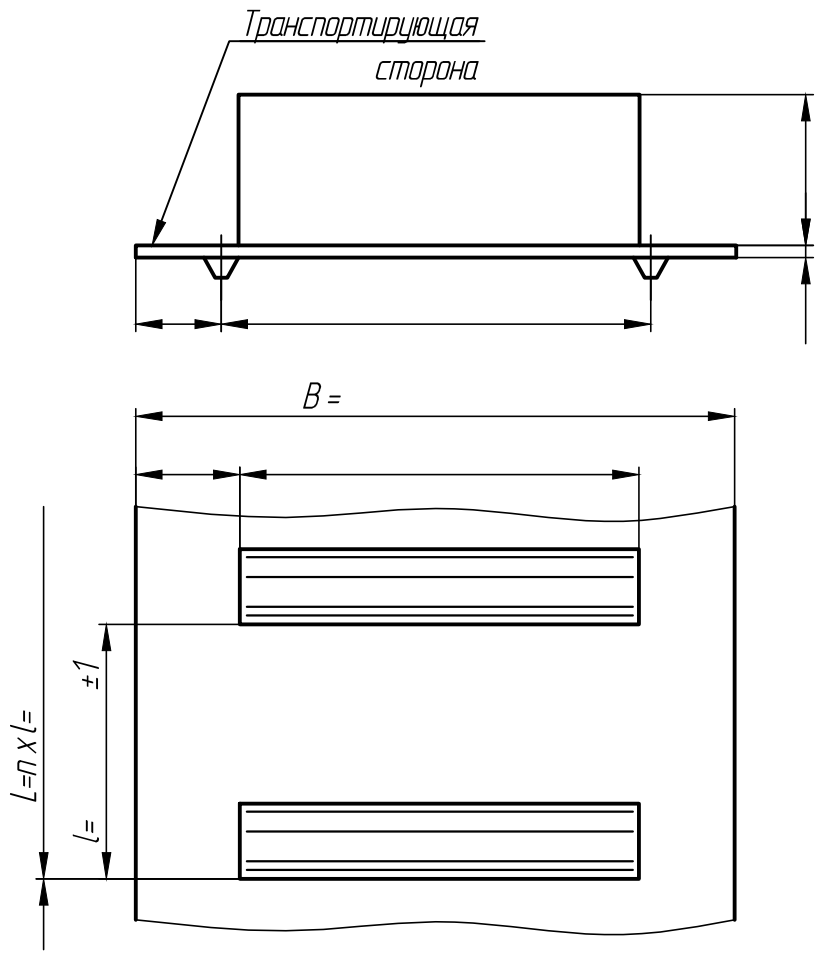
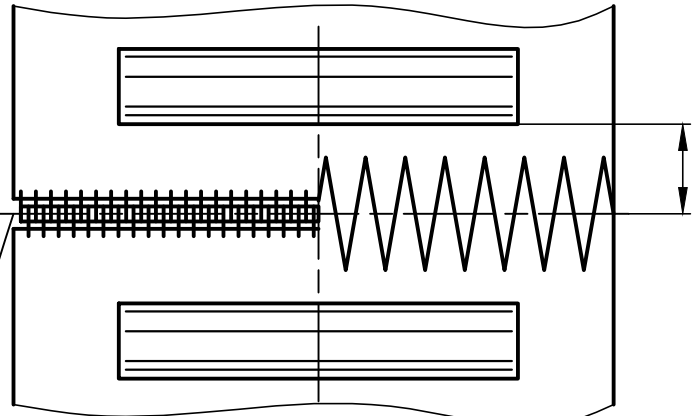


Перв. примен.	Тип попер. профиля	Тип прод. профиля
	K 	K 
	S 	S 
Справ. №	T 	По размерам 
	L 	
	LRF 	
Ненужные варианты зачеркнуть		



Подп. и дата	Переменная	Обозначение
Инв. № дубл.	L =	Длина ленты, мм
	B =	Ширина ленты, мм
	l =	Шаг профиля, мм
	n =	Количество профилей

Шов или замок всегда делать по центру между профилями



1. Все ненужное (элементы ленты, выноски, виды и т. д.) – зачеркнуть, а в размерах проставить ноль.

Кол-во изделий в партии

Подп. и дата	Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.				06.06.16
Инв. № подл.	Проб.				
	Т.контр.				
	Н.контр.				
	Утв.				

0.11.13.102

Лента:	Лит.	Масса	Масштаб
Попер. профиль:			
Прод. профиль:	Лист	Листов	1