

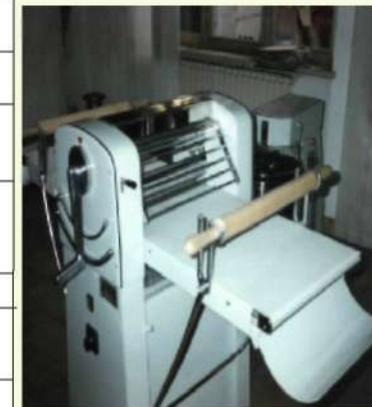
Являемся официальным представителем фирм производителей зубчатых, клиновых, вариаторных ремней, транспортёрных лент и цепей, мотор-редукторов и вариаторов. Изготавливаем конвейеры различ. типов



Имеем сеть представителей по всей территории СНГ.

Приглашаем к сотрудничеству организации, заинтересованные в распространении нашей продукции.

Тип ленты.	Применение в технологических процессах.		
	Производство хлеба и булочек	Производство слоёных пирожных и круасанов	Производство печенья и крекеров
1M4UO-UO	Взвешивающий транспортёр. Охлаждательные конвейеры.		
1M4UO-U2 W 1M4UO-U2HPWA*	Взвешивающий транспортёр. Охлаждательные конвейера.	Наполняющее устройство. Ленты охлаждающего конвейера. (Применяется при малых нагрузках.)	
1M6UO-V5 W	Наклонные конвейера. Охлаждательные конвейера. (Применяется при средних нагрузках)		
1M6U3-U3 FL	Нарезание хлеба на ломтики.		
1M6UO-U5 FL	Нарезание хлеба на ломтики. Применяются для процессов с повышенной точностью.		
2M5UO-U2W 2M5UO-U2HPWA*	Поперечный пож. При поперечном изгибе ленты необходимо применять ленту 2T8UO-V-O	Ленты охлаждающего конвейера. Наполняющее устройство. Нарезка. (Применяется при средних нагрузках).	
2MT6UO-O			Охлаждательные конвейеры. (При темпер. готов. продукции свыше +100 С- 2MT8SO-SO, 2MT8SO-S2) Трансп. обрезков к загрузочной воронке. (При пож. разворотах)
2M8UO-UO	Накопительные конвейера. Калибровочная формовка теста. Формовочные машины. Расстойные шкафы. Разделитель теста	Просеиватель муки. Установка для сворачивания теста. Калибровочная формовка листов теста. Накопительный конвейер.	Подача к печи. Раскатка и калибровочная раскатка теста. (При небольших тяговых усилиях - EL4-U20W).
2M8UO-U2W	Охлаждающий тоннель. Поперечный пож.	Ленты охлаждающего конвейера. Наполняющее устройство. Нарезка.	
2M8UO-V5W	Накопительные конвейера.		
2M8UO-V5 PNW	Наклонные конвейера.		Подача теста к загрузочной воронке. (Исключает прилипание, легко чистится)
2T8UO-V-O		Лоточный конвейер. (Применяется при больших нагрузках) Формовка. Установка для сворачивания теста.	Транспортировка обрезков к загрузочной воронке.
EL4-U20W	Взвешивающий транспортёр.		Раскатка и калибровочная раскатка теста.
2M12UO-V10W	Наклонные конвейера.		
2T12UO-U2WSP		Лоточный конвейер.	
SILON25FDA	Охлаждательные конвейера. Поперечный пож. Округлительно-формовочная машина. Расстойные шкафы.	Просеиватель муки..	



\* - аналог.

Поставка лент со склада в течении 1-5 дней.

Наш адрес:

г. Минск, г. Киев,  
г. Москва.

тел. +375 29 755-93-03

Веб-сайт:

<http://mir-remney.ru>

E-mail:

[cherkasov@mir-remney.ru](mailto:cherkasov@mir-remney.ru)

Skype:

Cherkasov\_Aleksandr

QIP, ICQ: 478-765-227

# Ленты для пекарного производства.



№	Анти-статик	Толщина, мм	Вес, кг/м <sup>2</sup>	Нагрузка при удлинении, н/мм		Температурный диапазон С°		Макс. ширина без соедин. мм	Сравни. коэфф. трения	Мин. огибаемый диаметр	Поставка со склада в Милане в течение 1-5 раб. дней
				на 1%	Макс. растяж	мин	макс				
1		0,4	0,4	4	4	-20	+100	3000	LF		1M4UO-UO
2		0,7	0,8	4	4	-20	+100	2000	MF		1M4UO-U2 W
3	+	1,0	1,1	6	6	-10	+60	3000	MF	20	1M6UO-V5 W
4	+	1,2	1,3	6	6	-10	+100	2000	MF	10	1M6U3-U3 FL
5	+	1,0	1,1	6	6	-20	+100	2000	MF	10	1M6UO-U5 FL
6		1,3	1,5	6	12	-20	+100	2000	MF		2M5U0-U2 W
7		1,5	1,4	6	12	-20	+100	2000	LF		2MT6UO-O
8	+	1,3	1,2	8	16	-20	+100	1700	LF		2M8UO-UO
9	+	1,4	1,6	8	16	-20	+100	2000	LF		2M8UO-U2W
10		2,0	2,3	8	16	-10	+60	3000	MF	30	2M8UO-V5W
11		2,0	2,3	8	16	-10	+60	2000	MF	30	2M8UO-V5PNW
12		1,4	1,5	8	16	-10	+60	3000	LF	30	2T8U0-V-0
13		2,0	2,2	4*	4*	-20	+60	2000	LF	20	EL4-U20W
14		2,5	2,9	12	24	-10	+60	3000	MF	60	2M12U0-V10 W
15		1,6	1,8	12	24	-20	+100	3000	LF	30	2T12U0-U2WSP
16		2,5	1,2	10	-	-10	+120	2000	LF	30	SILON 25FDA
17	+	1,2	1,2	8	16	-40	+160	2000	LF	30	2MT8SO-SO
18	+	1,4	1,4	8	16	-40	+160	2000	LF	30	2MT8SO-S2

## Обозначение продукции.



- | <u>Тканевый каркас</u>                             |   | <u>Другие характеристики</u> |  |
|--|---|------------------------------|--|
| M  | Жёсткий                                     | A                            | Антистатичность (упоминается, если есть не антистатичные варианты) |
| T  | Гибкий                                      | HP                           | Высокое качество   |
| MT   | Составной                                   | PN                           | Структура поверхности в виде перевернутой пирамиды                 |
| EL   | Без текстильного слоя                       | S                            | Мягкое полиуретановое покрытие                                     |
| SILON  | Нетканый                                    | SP                           | Лента шириной 3000 мм. из полиуретана                              |
| <u>Материалы покрытия и межслойные материалы</u>   |   | TR                           | Прозрачный   |
| U  | Полиуретан                                  | W                            | Белый цвет в соответствии со стандартом FDA                        |
| V  | Полихлорвинил (ПВХ)                         |                              |  |
| <u>Коэффициент трения транспортирующей стороны</u> |   |                              |  |
| LF   | Поверхность с низким коэффициентом трения   |                              |  |
| MF   | Поверхность со средним коэффициентом трения |                              |  |
| HF   | Поверхность с высоким коэффициентом трения  |                              |  |

### Коэффициенты трения приводных поверхностей

Тип покрытия	Стальной лист	Ламинир. пластик или древесина	Стальн. ролики	Обрезинен. ролики
0, U0	0,20	0,25	0,20	0,30
U3, U5	0,40	0,50	0,40	0,60
S0	0,30	0,40	0,30	0,50

- Ножевой разворот.