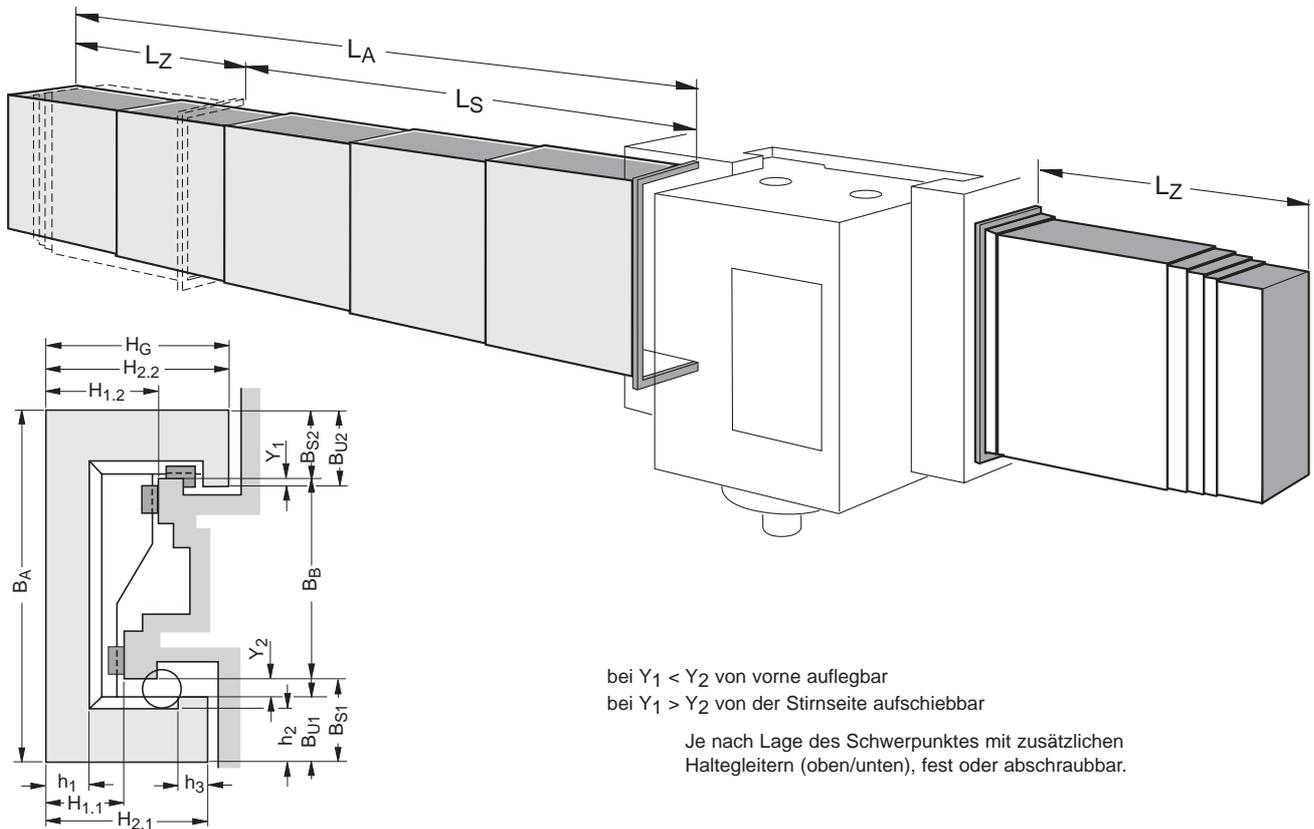


## Technische Informationen für horizontal hängend eingebaute Teleskop-Abdeckungen



bei  $Y_1 < Y_2$  von vorne auflegbar  
 bei  $Y_1 > Y_2$  von der Stirnseite aufschiebbar

Je nach Lage des Schwerpunktes mit zusätzlichen Haltegleitern (oben/unten), fest oder abschraubbar.

### Begriffserklärungen Technische Erläuterungen

- $B_A$  = maximale Breite der Teleskop-Abdeckung
- $B_B$  = Führungsbahnbreite
- $B_{U1}$  = Breite des Untergriffes – links
- $B_{U2}$  = Breite des Untergriffes – rechts
- $h_1$  = obere Blechpaketdicke
- $h_2$  = seitliche Paketdicke
- $h_3$  = Paketdicke des Untergriffes
- $H_{1,1}$  = Höhe der Teleskop-Abdeckung über der Gleitbahn – links
- $H_{1,2}$  = Höhe der Teleskop-Abdeckung über der Gleitbahn – rechts
- $H_{2,1}$  = Höhe des Seitenschenkels – links
- $H_{2,2}$  = Höhe des Seitenschenkels – rechts
- $H_G$  = Gesamthöhe der Teleskop-Abdeckung
- $v$  = Verfahrgeschwindigkeit

- $L_{SK}$  = Verfahrweg der Maschine  
 Der Verfahrweg der Maschine ist die Strecke, die ein bewegliches Maschinenteil von einer Endstellung in die andere Endstellung zurücklegt.

- $L_S$  = Verfahrweg der Teleskop-Abdeckung

$L_S = L_{SK} + \text{Reserve}$

- $L_Z$  = Zusammenschub  
 Sind die einzelnen Blechelemente in einer Endstellung zusammengeschoben, so ist die Länge des Blechpaketes der Zusammenschub.
- $n$  = Anzahl der Bleche
- $s$  = Blechdicke
- $D$  = Doppelung (nicht ausziehbare Blechlänge)
- $UE$  = Abstand zwischen den Blechen an der Abstützung
- $X$  = Blechabstufung am Mitnehmer-Abstreifer
- $l$  = Blechlänge  
 Das Verhältnis von Blechlänge zur Blechbreite kann bis **1:8** gewählt werden